



Multibond 1104

Producent

Multibond

Opis produktu

MULTIBOND-1104 jest utwardzalnym na zimno dwuskładnikowym elastycznym, zagęszczonym, konstrukcyjnym klejem epoksydowym. W skład kleju wchodzi bezbarwna żywica epoksydowa (składnik A) i żółtawy utwardzacz (składnik B). MULTIBOND-1104 dobrze przesyca materiały porowate, jest łatwy w aplikacji (mieszanie 1:1 objętościowo), odporny na warunki zewnętrzne, obciążenia dynamiczne, ścinanie i oddzieranie. Sprężysty, bardzo wolno wiążący.

TYPOWE ZASTOSOWANIA:

MULTIBOND-1104 stosuje się głównie do klejenia metali, kamienia, szkła i ceramiki – gdy potrzebna jest grubsza ale elastyczna spoina; w naprawach i klejeniu przemysłowym - gdy ważna jest wysoka adhezja i kohezja i trwałość w długim okresie czasu. Klejenie rdzeni w urządzeniach przekaźnikowych większej mocy, elementów motoryzacyjnych, części maszyn, elementów wagonów w autobusach i jachtach. Bardzo dobre przyleganie do aluminium, stali nierdzewnych i kwasoodpornych, wysoka odporność na wstrząsy, uderzenia i wibracje. Dobra odporność na wodę, oleje i benzynę.

TYPOWE PRZEBIEG UTWARDZANIA:

MULTIBOND-1104 utwardza się w wyniku dokładnego wymieszania składników w stosunku obj. 1:1. Proces utwardzania przebiega powoli w sposób jednorodny w całej masie żywicy.

WSKAZÓWKI PRAKTYCZNE:

Elementy łączone należy dokładnie oczyścić z resztek starego kleju, dopasować mechanicznie, zszorstkować i dobrze odtłuścić, najlepiej zmywaczem MULTIBOND-61. Klej MULTIBOND-1104 należy nanosić na obydwie klejone powierzchnie. Klejone części połączyć, docisnąć i w razie potrzeby unieruchomić do czasu pełnego utwardzenia.

Produkt posiada dodatkowe opcje:

opakowanie: 24 ml , 50 ml , 500 g