



Multibond 1641

Producent

Multibond

Opis produktu

MULTIBOND-1641 jest dwuskładnikowym półpłynnym kompozytem epoksydowym w postaci pasty wypełnionej wypełniaczami mineralnymi.

TYPOWE ZASTOSOWANIA:

Naprawa pęknięć i ubytków w posadzkach betonowych, kotwienie elementów metalowych w otworach wywierconych w betonowych posadzkach i fundamentach jak również w ścianach ceglanych. Kotwienie w betonie postumentów maszyn. Pasta może być stosowana w temperaturze od +10°C. Przy bardzo dużej wilgotności betonu, wskazane jest zagruntowanie jego powierzchni produktem MULTIBOND-1641.

TYPOWY PRZEBIEG UTWARDZANIA:

Warunkiem utwardzenia kleju jest wymieszanie jego składników w proporcji wagowej 5,4:1. Mieszanie należy wykonywać starannie, przestrzegając stosowania właściwych proporcji. Kompozycja jest dobrze wymieszana, kiedy uzyska jednolity jasny kolor mieszanki. Gotową mieszankę należy zużyć w ciągu 30min.

Czas wiązania (23°C):

- Wiązanie wstępne: 50-90min
- Czas do obróbki mechanicznej: 4h
- Pełne utwardzenie 7dni
- Pełna odporność chemiczna: 14dni

Wpływ temperatury na czas reakcji utwardzania. Czas utwardzania mieszanki ulega znacznemu skróceniu, jeśli utwardzanie przebiega w podwyższonej temperaturze. Wygrzewanie utwardzonej masy w +80-100°C w czasie ok. 2h podnosi wartości parametrów wytrzymałościowych materiału nawet o 30%. Należy pamiętać że im większa masa mieszanego materiału tym reakcja przebiega szybciej. Podane wyżej czasy odnoszą się do masy 0.25kg mieszanki.

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Utwardzony klej (po 14 dniach) wykazuje wysoką odporność chemiczną na większość mediów przemysłowych: benzynę, olej napędowy, płyny chłodzące, oleje silnikowe i maszynowe, naftę, etanol, kwas azotowy, azotawy, solny i octowy o stężeniu 10%, aminy, amoniak (20%), gorącą wodę, wodę morską. Nie zaleca się stosowania produktu w stałym kontakcie z czystym tlenem, fenolami i chlorem.

WSKAZÓWKI PRAKTYCZNE:

Pęknięcia lub otwory w posadzkach należy oczyścić z zanieczyszczeń a głównie z olejów i smarów, przedmuchać sprężonym powietrzem i wysuszyć np. dmuchawą z ciepłym powietrzem. Ciepłe powietrze jest szczególnie zalecane do napraw w niskich temperaturach. Klej, wymieszany we właściwej proporcji, należy wlać w otwór w takiej ilości aby wypełnił całą szczelinę. Przy montażu kotew w posadzkach kleju wlewamy tyle aby włożona potem kotwa wypełniła wraz klejem cały otwór. Receptura kleju jest tak dobrana, że możliwe jest klejenie zarówno w niskich temperaturach (>+5°C) jak również przy niewielkiej wilgotności betonu oraz dobrze przylega do wszystkich rodzajów stali. Narzędzia po użyciu kleju można myć dowolnym rozpuszczalnikiem, zalecamy jednak użycie produktu MULTIBOND-61 (spray) lub acetonu oraz MEK.

Produkt posiada dodatkowe opcje:

opakowanie: 1 kg