



## Multibond 26

### Opis produktu

MULTIBOND-26 jest roztworem kauczuku polichloroprenowego i żywic syntetycznych w mieszaninie rozpuszczalników organicznych z dodatkiem wypełniaczy. W celu podniesienia wytrzymałości spoiny klej może być stosowany z 5% dodatkiem utwardzacza MULTIBOND-22u.

#### TYPOWE ZASTOSOWANIA:

MULTIBOND-26 przeznaczony jest do łączenia gumy z metalem szczególnie w przemyśle motoryzacyjnym i lotniczym. Z powodzeniem można stosować go w produkcji okien i drzwi do przyklejania uszczelek, w serwisach naprawczych. Klej stosuje się w temperaturze pokojowej. Skleja również drewno, ceramikę, szkło, korek, skórę itp.

#### APLIKACJA KLEJU:

##### **Przygotowanie powierzchni:**

Powierzchnie klejone muszą być suche, wolne od kurzu, tłuszczu i oleju i innych materiałów o własnościach antyadhezyjnych. Do czyszczenia najlepiej nadaje się zmywacz MULTIBOND-61 lub -64.

##### **Wykonanie klejenia:**

- Klej przed użyciem dokładnie wymieszać.
- Klej i materiały podczas klejenia powinny mieć temperaturę  $18\pm 25^{\circ}\text{C}$ .
- Łączone materiały dokładnie oczyścić: gumę zszorstkować papierem ściernym lub przy użyciu szlifierki i oczyścić z pyłu szczotką. Przed naniesieniem kleju materiały należy przemyć zmywaczem.
- Możliwie bezpośrednio po oczyszczeniu materiałów klej nanosić równomiernie pędzlem o krótkim i twardym włosiu dobrze wcierając w materiał.
- Na metal klej nanosi się dwukrotnie, a na gumę jeden raz, stosując czas otwarty ok. 20min.
- Po tym czasie złączyć elementy i natychmiast silnie sprasować pod ciśnieniem 3,5 MPa w ciągu 30min w temperaturze pokojowej.
- Mieszanekę kleju z utwardzaczem (jeśli był użyty) zużyć w ciągu 2-3h.

#### Czyszczenie:

Resztki produktu/plamy w postaci nieutwardzonej – również na narzędziach pracy - mogą zostać usunięte przy użyciu rozpuszczalników: aceton, toluen (należy jednak wcześniej sprawdzić odporność substratów na ich działanie).

### Produkt posiada dodatkowe opcje:

**opakowanie:** 100 ml , 800 g , 4 kg