



Multibond 2902

Producent

Multibond

Opis produktu

MULTIBOND 2902 jest wodną dyspersją kopolimeru octanu winylu i etylenu, produkowaną bez użycia plastyfikatorów. W porównaniu ze standardowymi dyspersjami polioctanu winylu, wykazuje się znacznie lepszą adhezją do folii z poliestrów polistyrenu oraz do powierzchni pokrytych lakierami UV. Dobrze też przylega kartonu, drewna, materiałów drewnopochodnych, korka, metali, płyt G-K, betonu, tkanin, włóknistych materiałów izolacyjnych, skóry itp. Klej cechuje się też bardzo dobrą wytrzymałością termiczną oraz krótkim czasem osiągnięcia wytrzymałości wstępnej spoin. Ze względu na konieczność swobodnego odparowania wody z dyspersji podczas wiązania kleju, przynajmniej jedna z powierzchni klejonych musi być przesiąkliwa.

TYPOWE ZASTOSOWANIA:

MULTIBOND 2902 stosuje się do klejenia:

- w produkcji opakowań (klejenie kartonu z kartonem powlekanym lakierem UV lub foliami),
- w poligrafii, introligatorstwie, produkcji galanterii papierniczej i reklamie (pudełka, grzbiety książek i zeszytów, notesy-bloczki, etykiety, plakaty, dekoracje, stojaki reklamowe, konstrukcje typu plaster miodu, kaszerowanie),
- w dekoratorstwie (tapety ciężkie i z tworzyw sztucznych, tkaniny, tkaniny obiciowe, wykładziny miękkie),
- materiałów izolacyjnych (wełna mineralna, styropian, folia aluminiowa, korek, lekkie listwy ozdobne).

TYPOWE PRZEBIEG UTWARDZANIA:

MULTIBOND 2902 utwardza się w wyniku odparowania wody z masy dyspersji klejowej. W procesie wiązania powstaje przezroczysty, elastyczny polimer, dobrze przylegający do klejonych materiałów. Część kleju wsiąka w klejony materiał w ilości zależnej od porowatości i nasiąkliwości podłoża. Zwiększa to znacznie przyleganie kleju i wytrzymałość spoiny. Klej MULTIBOND 2902 jest standardowo oferowany w wersji o średniej lepkości i nadaje się najlepiej do nakładania ręcznego. Jednak już przez dodanie do masy kleju ok. 2% wody, jego lepkość spada o 50%, co umożliwia łatwe przystosowywanie kleju do nakładania automatycznego natryskiem lub za pomocą wałków i do kaszerowania.

WSKAZÓWKI PRAKTYCZNE:

Klej nanosić na czyste powierzchnie za pomocą pędzla, wałka, szpachelki lub natryskiem. Elementy połączyć i docisnąć przed całkowitym wyschnięciem kleju. Optymalna temperatura to +15-20°C. Orientacyjne zużycie kleju w cienkich warstwach to 0,1-0,4kg/m². Do rozcieńczania kleju (max. 2-5%) i mycia narzędzi stosować wodę.

Produkt posiada dodatkowe opcje:

opakowanie: 500 g , 5 kg , 10 kg , 20 kg