



## Multibond 2903

Producent

**Multibond**

### Opis produktu

MULTIBOND-2903 jest wodoodpornym klejem do drewna w postaci wodnej dyspersji poliocyanu winylu z dodatkami ulepszającymi jego parametry. Po utwardzeniu (odparowaniu wody) tworzy bezbarwną, elastyczną i bardzo wytrzymałą spoinę. Dobrze przylega też do powierzchni z drewna, materiałów drewnopochodnych, pilśni, betonu, płyt G-K. Ze względu na konieczność swobodnego odparowania wody z dyspersji podczas wiązania kleju, przynajmniej jedna z powierzchni klejonych musi być wsiąkliwa.

#### TYPOWE ZASTOSOWANIA:

Przeznaczony jest do klejenia drewna z drewnem i materiałami drewnopochodnymi. Stosowany jest wszędzie tam gdzie wymagana jest zwiększona wytrzymałość spoiny klejowej na wilgoć. Wodoodporność utwardzonej spoiny spełnia normę: PN-EN-204:2002 w klasie D3 (może pracować w podwyższonej wilgoci, bez stałego kontaktu z wodą; w warunkach zewnętrznych spoina musi być zabezpieczona lakierem).

#### TYPOWY PRZEBIEG UTWARDZANIA:

MULTIBOND-2903 utwardza się w wyniku odparowania wody z masy dyspersji klejowej. W procesie wiązania powstaje przezroczysty, elastyczny polimer, dobrze przylegający do klejonych materiałów. Część kleju wsiąka w klejony materiał w ilości zależnej od porowatości i nasiąkliwości podłoża. Zwiększa to znacznie przyleganie kleju i wytrzymałość spoiny.

#### WSKAZÓWKI PRAKTYCZNE:

Klej nanosić na czyste powierzchnie za pomocą pędzla, wałka, szpachelki. Elementy połączyć i docisnąć przed całkowitym wyschnięciem kleju. Optymalna temperatura to +15-20°C. Spoiny można też utwardzać w podgrzewanych prasach. Maksymalna temperatura w prasie: 70°C. Orientacyjne zużycie kleju w cienkich warstwach to 0,1- 0,5kg/m<sup>2</sup>. Do rozcieńczania kleju (max. 10%) i mycia narzędzi stosować wodę.

### Produkt posiada dodatkowe opcje:

**opakowanie:** 250 g , 500 g