



## Multibond 463

Dostępność	<b>Dostępny</b>
Czas wysyłki	<b>48 godzin</b>
Producent	<b>Multibond</b>

### Opis produktu

MULTIBOND-463 jest to jednoskładnikowy szybkowiązący klej etylocyjanoakrylowy modyfikowany o dużej lepkości i lekko elastycznej strukturze po utwardzeniu. Przeznaczony jest do łączenia metali, gumy, tworzyw sztucznych – szczególnie do miękkiego PCV, drewna, kamienia itp. Charakteryzuje się najwyższą siłą wiązania i bardzo krótkim czasem zastygania. Po utwardzeniu pozostaje całkowicie przezroczysty.

#### TYPOWE ZASTOSOWANIA:

Kleje CA wykazują dobrą odporność na zmęczenie, bardzo wysoką wytrzymałość na ścinanie i rozciąganie. Kleją: metal, szkło, drewno, tworzywa sztuczne, korek, papier, kamień. Części klejone należy szybko łączyć (zaleca się ich wcześniejsze dopasowanie) ponieważ czas przydatności kleju do użycia jest bardzo krótki. Z tego samego powodu kleje CA są szczególnie odpowiednie do łączenia małych części.

#### TYPOWY PRZEBIEG UTWARDZANIA:

Jednoskładnikowe kleje cyjanoakrylowe polimeryzują w kontakcie z lekko zasadowymi powierzchniami. Wilgotność powietrza wystarcza na ogół do zainicjowania utwardzania w kilka sekund i uzyskania wytrzymałości ręcznej (pełna wytrzymałość mechaniczna i odporność chemiczna osiągnana jest dopiero po 24h). Najlepsze wyniki uzyskuje się przy wilgotności względnej powietrza 40-60%. Dla przyspieszenia procesu polimeryzacji i utwardzenia należy stosować aktywatory. Duży wpływ na szybkość utwardzania ma również wielkość szczeliny (im większa szczelina tym klej zastyga wolniej) oraz rodzaj klejonych materiałów:

**Czas wiązania [s]:** 3-10 - dla gum, drewna i ABS, 10-15 dla PC i skóry, 35-50 - dla metali; po 30 minutach klej osiąga wytrzymałość

#### WSKAZÓWKI PRAKTYCZNE:

Elementy łączone należy dokładnie oczyścić z resztek starego kleju i dobrze odtłuścić, najlepiej zmywaczem MULTIBOND-61. Klej MULTIBOND-463 należy nanosić oszczędnie na jedną z klejonych powierzchni i szybko docisnąć spajane części. W przypadku klejenia tworzyw niesklejalnych (poliolefin) należy powierzchnię tworzywa aktywować produktem MULTIBOND-77. Sam klej można aktywować np. produktem MULTIBOND-79, który przyspiesza działanie kleju i utwardza jego nadmiar. Aktywatorem zwilżamy klej w złączu lub zwilżamy powierzchnie złącza przed klejeniem i po przeschnięciu dokonujemy sklejenia. Czynność aktywacji można wielokrotnie powtarzać nanosząc kolejne warstwy kleju. W ten sposób można uzyskać grubą spoinę (tak jak w przypadku żywic epoksydowych) o dużej twardości, wytrzymałości mechanicznej oraz bardzo krótkim czasie wiązania. Nie poleca się stosowania tego produktu do urządzeń z czystym tlenem, chlorem lub innymi silnie utleniającymi się substancjami.

### Produkt posiada dodatkowe opcje:

**opakowanie:** 20 g , 50 g